

INSTALLATIE PROCEDURE *FLOWTITE GVK*

Titel : Installatie Procedure

Document nummer : CCI-105, rev. 1

Opdrachtgever : Gemeentewerken Rotterdam

Project : Pleinweg Rotterdam

INSTALLATIE PROCEDURE *FLOWTITE GVK*

INHOUD

- 1.0. Doel**
- 2.0. Definities**
- 3.0. Verantwoordelijkheden**
- 4.0. Omschrijving**
 - 4.1. Materiaal ontvangst
 - 4.2. Afladen en opslag
 - 4.3. Personeel
 - 4.4. Installatie van de buizen en koppelingen.
- 5.0. Referenties**
- 6.0. Bijlagen**

INSTALLATIE PROCEDURE *FLOWTITE GVK*

1.0. Doel

Het doel van deze procedure is het vastleggen van de werkmethode voor de installatie van GVK-leidingdelen voor het vermeld project.

2.0. Definities

GVK = Glasvezel versterkte polyester

3.0. Verantwoordelijkheden

3.1. Installatie Personeel

Het installatie personeel is verantwoordelijk voor het uitvoeren van de werkzaamheden volgens deze procedure en de procedure CCI-106 (Laden, lossen en opslag procedure).

Dit om zeker te stellen dat de werken volgens de specificaties worden uitgevoerd.

3.2. Installatie voorman

De installatie voorman is verantwoordelijk voor het controleren of de werken volgens de procedure worden uitgevoerd.

4.0. Omschrijving

4.1 Materiaal ontvangst

Er dient een opslag gebied beschikbaar te zijn met stophout om de materialen op een gecontroleerde en georganiseerde manier op te slaan.

4.2. Afladen en opslag

Zie CCI-106

4.3. Personeel

Alleen personeel dat bij aanvang van het project uitleg heeft gehad over de installatie van GVK buizen en geprefabriceerde buisdelen mag worden gebruikt voor de installatie van deze materialen.

INSTALLATIE PROCEDURE *FLOWTITE GVK*

4.4. Installatie van Flowtite buizen en koppelingen

4.4.1. Algemeen

Voor aanvang van de werkzaamheden dienen eerst de benodigde veiligheidsmaatregelen en gereedschappen te worden gecontroleerd.

4.4.2. Gereedschap

De volgende gereedschappen zijn nodig voor het maken van de verbinding:

- Glijmiddel
- Nylon stropen
- plastic of houten hamer
- poetsdoek

4.4.3. Verbindingen middels overschuifmof

Standaard worden de GVK-buizen aangeleverd met aan één zijde gemonteerde overschuif mof.

De verbinding tussen de buis en de voorgemonteerde koppeling is gelijk aan de nog te realiseren verbinding.

De verbinding en de afdichting zijn gebaseerd op het REKA-systeem.

Alvorens de verbinding te maken dienen koppeling en spie einde schoon en droog te zijn.

In de regel wordt een leg richting aangehouden met “de spie op de kop”.

Het voordeel hierbij is dat de koppeling bovenaan de sleuf schoon en droog kan worden voorzien van het (standaard) meegeleverde glijmiddel.

Nadat de spie tevens is voorzien van glijmiddel kan de verbinding worden gerealiseerd.

Het aanbrengen van de spie in de koppeling kan op twee manieren plaats vinden.

- 1 Middels nylon hijsbanden om de buis aan te brengen en hiermee de nieuwe buis in de koppeling van de reeds gelegde buis te trekken.
- 2 Middels het aandrukken van de nieuwe buis “op de kop” waarbij schade aan de buis voorkomen dient te worden door vul hout te gebruiken tussen kraanbak en GVK-buis

De buis aandrukken of trekken zodat de spie ver genoeg in de REKA-koppeling voert tot aan de rubber center nok.

INSTALLATIE PROCEDURE *FLOWTITE GVK*

4.4.4. Verbindingen middels trekvastе koppeling

De trekvastе koppelingen bestaan uit een dubbele mof met rubberring verbinding en nylon borgstrips voor het overbrengen van de axiale krachten van de ene buis naar de andere aansluitende buis. Aan iedere zijde heeft de koppeling een rubber afdichtingprofiel en een gefreesde sponning in buis en mof welke tegen over elkaar dienen te liggen.

De koppeling wordt op de zelfde wijze gerealiseerd als de standaard verbinding behalve dat de centerstop ontbreekt in de mof. Bij het inschuiven van de spie in de mof dienen de twee gefreesde kamers tegen over elkaar te liggen. De nylon borg strip kan dan, via de opening in de mof, worden ingeschoven in de sponningkamer. Hierbij mag een hamer worden gebruikt.

Normaal gesproken wordt de mof al eenzijdig af fabriek gemonteerd.

4.4.5. Afkorten / pas maken GVK-buizen

Alleen buizen voorzien van het merk "passrohre" (pasbuis) kunnen worden gebruikt als af te korten buis. Deze buis kan op elke maat worden afgekort en worden verbonden met de REKA-koppeling.

- Personeel dient te werken met benodigde personele beschermingsmiddelen als veiligheidsbril, mondkap en werkhandschoenen.
- Steek buis af op de lengte zoals aangegeven in de werkvoorbereiding sheet.
- Controleer de buitendiameter van de buis op de juiste maat en verwijder met een schuurmachine eventueel aanwezige oneffenheden op het koppelingsvlak.
- Breng zoekrand aan met een schuurmachine.

Deze buizen dienen altijd bij de bestelling te worden opgegeven.

INSTALLATIE PROCEDURE *FLOWTITE GVK*

4.4.6. Grondwerk

Bij de installatie van GVK-buizen zijn bij het aanvullen de volgende zaken van belang.

- Aanvul materiaal dient vrij te zijn van grof materiaal zoals puin, stenen en kiezels.
- De bodem van de ondergrond dient licht voorbereid te worden onder het opleg vlak van de buis.

Het is belangrijk dat de resterende aanvulling laagsgewijs en goed verdicht wordt verwerkt tot minimaal bovenkant buis.

Verdichtingsgraad en de samenstelling van het aanvul materiaal dient overeen te komen met de ontwerp berekening.

De resterende aanvulling en verharding conform bestek welke indien nodig overlegd dient te worden met de leverancier (CCI Leidingsystemen).

5.0. Referenties

CCI-107	Flens montage procedure
CCI-106	Laden, lossen en opslag procedure

6.0. Bijlagen

Geen